

曲げ加工・最小半径一覧表

鋼材・曲げ形状	サイズ	ツカミ	最小半径	サイズ	ツカミ	最小半径	サイズ	ツカミ	最小半径	サイズ	ツカミ	最小半径	サイズ	ツカミ	最小半径	サイズ	ツカミ	最小半径	サイズ	ツカミ	最小半径						
┌ アングル外曲 ┐	L3×25×25	A	125	L5×40×40	B	205	L6×50×50	B	200	L6×65×65	B	230	L8×65×65	B	250	L10×90×90	C	400	L13×100×100	C	450	L19×150×150	C	1,000	L35×250×250	D	2,600
└ アングル内曲 ┘	L3×25×25	A	250	L5×40×40	B	250	L6×50×50	B	300	L6×65×65	B	300	L8×65×65	C	350	L10×90×90	C	600	L13×100×100	C	1,000	L19×150×150	C	1,200	L35×250×250	D	2,600
◀ アングル相内曲 ▶	L3×25×25	B	210	L5×40×40	B	250	L6×50×50	B	300	L6×65×65	C	400	L8×75×75	C	500	L10×90×90	C	1,500	L13×100×100	C	2,500	L19×150×150	C	3,000	L35×250×250	E	3,200
▶ アングル相内曲 ◀	L3×25×25	B	210	L5×40×40	B	250	L6×50×50	B	300	L6×65×65	C	400	L8×75×75	C	500	L10×90×90	C	1,500	L13×100×100	C	2,000	L19×150×150	C	3,000	L35×250×250	E	3,200
┌ チャンネル外曲 ┐	[5×40×75	C	500	[5×50×100	C	500	[6×65×125	C	500	[6.5×75×150	C	750	[7×75×180	C	1,500	[7.5×80×200	C	1,000	[8.5×90×250	D	1,200	[13×100×380	D	2,000	[13×100×420	D	2,000
└ チャンネル内曲 ┘	[5×40×75	C	500	[5×50×100	C	500	[6×65×125	C	500	[6.5×75×150	C	750	[7×75×180	C	1,530	[7.5×80×200	C	1,000	[8.5×90×250	D	1,200	[12×300×100	D	2,000	[13×100×380	D	2,000
┌ チャンネルヨコ曲 ┐	[5×40×75	C	1,300	[5×50×100	D	1,300	[6×65×125	C	1,700	[6.5×75×150	C	2,000	[7×75×180	D	6,000	[7.5×80×200	D	14,000	[11×90×250	D	18,000	[12×300×100	D	20,000	[13×100×380	F	
┌ 角パイプ曲 ┐	□32×32	B	1,000	□40×40	C	1,100	□50×50	C	1,300	□60×60	C	8,000	□75×75	C	9,000	□100×100		10,000	□125×125	D		□150×150	D	14,000	□200×200	E	15,000
┌ 角パイプ縦曲 ┐	□40×20	C	550	□50×26	C		□60×30	C	1,000	□75×45	C		□100×50	D	3,500	□125×75	D		□150×100	D		□200×100	E				
┌ 角パイプ横曲 ┐	□40×20	C	950	□50×26	C	650	□60×30	C	800	□75×45	C	1,300	□100×50	D	2,000	□125×75	D	3,000	□150×100	D	5,000	□200×100	E				
┌ フラットバー横曲 ┐	FB 6×50	B	160	FB 12×50	C	200	FB 16×75	C	400	FB 19×90	C	510	FB 25×100	C	500	FB 9×125	C	600	FB 30×150	D	1,100	FB 16×300	D	1,100	FB 60×300	D	1,500
┌ フラットバー胴曲 ┐	FB 30×50	B	200	FB 60×250	C	1,400	FB 32×100	C	100	FB 50×100	C	1,000	FB 32×250	C	650	FB 90×150	C	850	FB 35×200	C	1,100	FB 45×300	D	1,500	FB 100×500	D	2,000
○ パイプ曲 ○	3/8B	A	150	1B	B	160	1 1/2B	B	200	2B	B	350	4B	C	500	8B	D	1,000	10B	D	1,200	14B	E	5,000	18B	E	14,000
┌ I 形鋼横曲 ┐							I 5×75×75	C		I 5×75×100	C	450	I 5.5×75×125	C	500	I 6×100×180	C	800	I 7×100×200	C	800	I 12.4×150×400	D	1,500	I 16×190×600	E	2,000
┌ H 形鋼縦曲 ┐	H100×100	D	1,200	H125×125	D	1,500	H150×150	D	2,000	H175×175	D	3,600	H200×200	D	4,200	H250×250	D	5,000	H200×450	F	13,000	H200×500	F	15,000	H600×200	F	15,000
										H600×300	F	20,000	H612×515	F	25,000	H628×487	F	30,000	H900×300	F	40,000	H1,200×500	G	170,000	H1,500×500	G	1,250,000
┌ H 形鋼横曲 ┐	H100×100	C	500	H150×150	C	950	H200×100	C	950	H250×125	C	1,000	H300×150	D	1,500	H400×200	D	2,000	H500×200	D	2,000	H400×400	E	5,000	H488×300	E	5,000
															H588×300	E	5,000	H900×300	F	15,000	H1,200×500	F	25,000	H1,500×500	F	30,000	
┌ レール横曲 ┐	6kgレール			9kgレール			12kgレール			15kgレール	C	700	22kgレール	C	1,400	30kgレール	C	1,800	37kgレール	C	2,000	50kgレール			60kgレール	E	2,000
┌ レール縦曲 ┐	6kgレール	C		9kgレール	C		12kgレール	C		15kgレール	C	900	22kgレール	C	2,000	30kgレール	C	2,500	37kgレール	C	2,500	50kgレール	D		60kgレール	D	4,000
● 丸鋼曲 ●	35φ	B	70	40φ	B	100	50φ	C		65φ	C		75φ	C		80φ	C		100φ	C		150φ	D		220φ	D	
┌ 角鋼曲 ┐	35□	B	450	42□	B	450	50□	C	500	66□	C	800	75□	C	800	80□	C	1,000	100□	C		150□	D		200□	D	

上記以外の各種鋼材及び曲げ寸法についても御相談下さい。

ツカミ代(単位mm), A(片方直材 150), B(250), C(450), D(1000), E(1200), F(1500), G(1750)

※Rにより長さ変更有り

株式会社 佐々木鉄工ベンディング

本社工場 青森県三戸郡三戸町大字目時字中野111番地

TEL 0179-23-5670 FAX 0179-22-3201

須賀川工場 福島県須賀川市横山町98-4

TEL 0248-72-0601 FAX 0248-72-0610