

豪腕と繊細さを兼ね揃えたコンピュータロボ！

# 期待の大型 ROOKIE 登場！！

優秀なマシンであっても、それを使いこなせる人材が鍵！  
優秀なマシンにマニュアルはあっても、マシンの優秀さだけではお客様の注文通りの製品に仕上げる事は難しい。  
数十年にわたり培ってきたノウハウ・経験を元に、優秀なマシンを120%使いこなし、  
お客様が求める最高の製品を作り上げるのが我社の使命。  
そして、その探求心こそが、次のステップへと繋がる新たなマニュアルとなり、会社の礎になる。

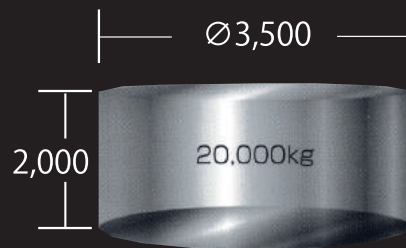
# North Beard

OKUMA 門形ターニングセンタ  
VTR-350A ノースビアド仕様

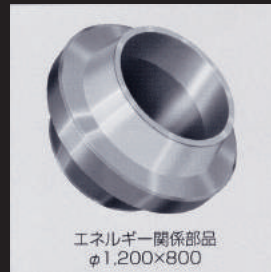
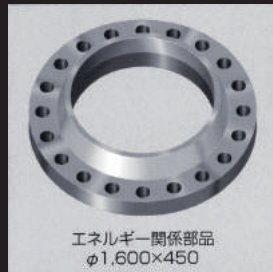
●テーパ径:  $\phi 3,200$  ●最大旋削高さ: 2,000mm



[加工範囲]



[対象ワーク例]



株式会社 佐々木鉄工ベンディング

〒039-0113 青森県三戸郡三戸町大字目時字中野 111 tel.0179-23-5670 fax.0179-22-3201

お客様のお望み以上の製品の為に貫く姿勢

# 「主義は曲げずに頑固曲鉄」

素材の加工から表面処理に至るまで、当社が責任を持って作業させていただきます

## 曲げ加工

日本最大級の曲げ加工設備を駆使し、曲げ加工屋としてのプライドはどこにも負けないつもりです！

- <主要設備>
- ベンディングロール(320t×3m)
  - プレスブレーキ (450×7m)
  - TLH 1,500

他

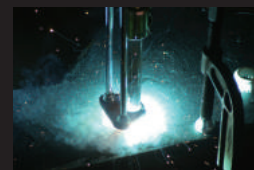


## 溶接

熟練の社員が自社規格に基づき1カ所一カ所丁寧に確認しながら作業する事で、安定した高品質の製品に仕上げます！

- <主要設備>
- 半自動溶接機(溶接ロボット有り)
  - ティグ溶接機
  - ミグ溶接機
  - スタッドジベル溶接機

他



## 製缶

大型ダクト等の作業にも対応出来る専用の工場を完備！

- <主要設備>
- ターニングロール
  - ポジションナー

他

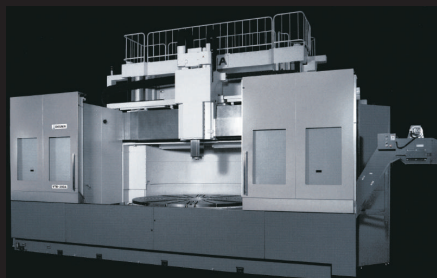


## 機械加工

新型の門形ターニングセンタ導入により従来以上の大型加工が可能に！

- <主要設備>
- オークマ VTR-350A
  - 東芝 R-22(3,000×2,300)
  - 東芝 R-16(2,000×1,500)

他



## 表面処理 (塗装・焼付)

大型製品にも対応可能な焼付乾燥炉を完備し、標準温度 200℃で、溶剤から粉体までに対応。

- プラスト処理や処理後の塗装にも対応。
- <主要設備>
- 焼付乾燥炉 (W5m×D9m×H4m)
  - ショットプラスト (W6m×D9m×H4m グリット)

他

